



ISO9001 ISO14001
OHSAS18001
国际管理体系认证



国家高新
技术企业



欧盟
CE认证



俄白哈
海关联盟认证



德国TUV
能效认证



产品责任保险



国家实验室认可



浙江制造认证

全国免费服务热线

NATIONAL FREE SERVICE HOTLINE

400-1000-668



AEF系列 AEF SERIES 载货电梯 GOODS ELEVATOR

Aolida 杭州奥立达电梯有限公司
HANGZHOU AOLIDA ELEVATOR CO., LTD.

杨村桥制造基地: 中国 杭州 杨村桥工业园区

三河制造基地: 中国 杭州 三河工业园区

电话: 0571-64133333 传真: 0571-64166892

网址: www.hzaolida.com / www.hzaolida.cn

Yangcunqiao Production Base: Yangcunqiao Industry Park, Hangzhou City, China

Sanhe Production Base: Sanhe Industry Park, Hangzhou City, China

Tel: 0571-64133333 Fax: 0571-64166892

Web: www.hzaolida.com / www.hzaolida.cn

本书为一般信息类出版物, 我们保留随时更改产品设计和说明的权利。本书的任何字句, 无论其字面意思或含义, 对于任何产品及产品的用途和质量, 或者任何购销合同条款的表述与更改均不承担任何责任。由于印刷工艺的限制, 实际加工的颜色可能与本册略有不同之处, 最终选型可根据实际材料和色样决定。

This book is a general information publication. We reserve the right to change the product design and description at any time. Any word in this book, no matter its literal meaning or meaning, for any product and product use and quality. Or any statement and modification of the clauses of the purchase and sale contract shall not bear any responsibility. Due to the limitation of the printing process, the actual processed colors may be slightly different from this booklet. The final selection can be determined according to the actual materials and color samples.

Aolida
科技进步你我
Invented for lifting

AEF系列产品介绍

奥立达凭借在货运领域深厚的积淀,拥有完整的载货电梯产品品类,特别是重载领域,引领行业发展,能够完美胜任各种条件下的运输需求,为客户提供高效而全面的货运解决方案。

奥立达电梯投保中国人民财产保险产品责任险,全方位呵护您的人身、财产安全。

AEF SERIES PRODUCT INTRODUCTION

By virtue of abundant experience in the goods industry, Aolida owns a complete series of goods elevator products and leads the development in heavy-load field. Aolida is able to perfectly meet transport demands and provide customers with high-efficient and comprehensive goods solutions under various conditions.

Aolida Elevator is covered by China People's Property Insurance Product Liability Insurance to protect your personal and property safety in an all-round way.

产品规格扩展到

载重: **42吨**

THE LOAD EXPANDS TO
42 TONS



42T GIANT LOAD GOODS ELEVATOR 42吨超大载重 载货电梯

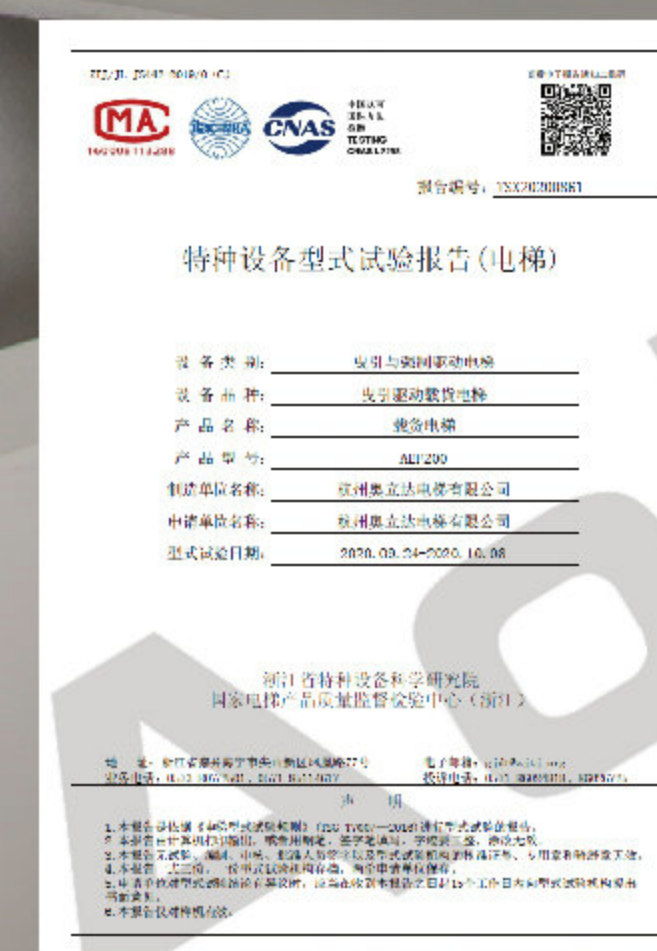
FIRST

国内首创 行业唯一

2020年10月,奥立达研发的【AEF200 40吨曳引式超大载重载货电梯】正式通过浙江省特种设备科学研究院、国家电梯产品质量监督检验中心(浙江)检测,成功取得型式试验报告,成为国内首家拥有42吨超大载重载货电梯制造资质的整梯企业。

A FIRST IN CHINA THE ONLY ONE IN THE INDUSTRY

In October 2020, Aolida developed the AEF200 40T traction-type giant load goods elevator, which has formally passed the inspection conducted by the Zhejiang Academy of Special Equipment Science and the National Elevator Quality Supervision and Inspection Center (Zhejiang) and obtained the type test report successfully, and become the first elevator manufacturer holding the qualification for manufacturing the 42T giant load goods elevator in China.



- 承载系统 | 采用双强度增强型桁架设计
- 曳引系统 | 采用前、后分布回转式悬挂布局
- 平衡系统 | 采用双空间线性悬挂结构
- 导向系统 | 采用塔式多维力分布构造设计
- 能量系统 | 采用四象限能量回馈技术

- Load System | Adopting Double-Reinforced Truss Design
- Traction System | Adopting the Front and Back Rotary Suspension Layout
- Balance System | Adopting the Double-Spatial Linear Suspension Structure
- Guiding System | Adopting the Tower-type Multidimensional Force Distribution Design
- Energy System | Adopting the Four-quadrant Energy Feedback Technology

产品未来将广泛应用于国家重点工程和国防项目,奠定了奥立达在电梯重载领域的绝对领先地位。

The products will be widely used for national key projects and national defense projects, which has established Aolida's absolutely leading position in the heavy elevator load field.

AEF200 GEARED GOODS ELEVATOR AEF200有齿轮载货电梯

厚重 积淀 坚若磐石

采用有齿轮异步主机，负载能力强，可满足用户大载重货运需求，可以胜任多种环境下的运输工作，是文化体育、物流中心、工业运输等建筑场所的理想选择。

PROFOUND ACCUMULATION BE STEADY LIKE ROCKS

The geared asynchronous main engine has strong carrying capacity, meeting customers' heavy-load goods requirements. The lift is qualified for transport under multiple of environments, which is an ideal choice for cultural and sports buildings, logistics centers, industrial transport buildings, etc.

多种 开门 高效运输

设有多种开门方式，门可与轿厢同宽，方便货物进出，加快货物运输速度。

MULTIPLE DOOR-OPENING WAYS EFFICIENT TRANSPORT

There're multiple door-opening ways available. The door can be as wide as the car so goods can get in and out of the car more easily to speed up the transport speed.

先进技术 精准 平层

采用先进的传感器装置和全电脑控制技术，能够精准计算楼层、准确传输信号，平层准确度可控制在毫米级范围内。

ADVANCED TECHNOLOGIES ACCURATE LEVELING

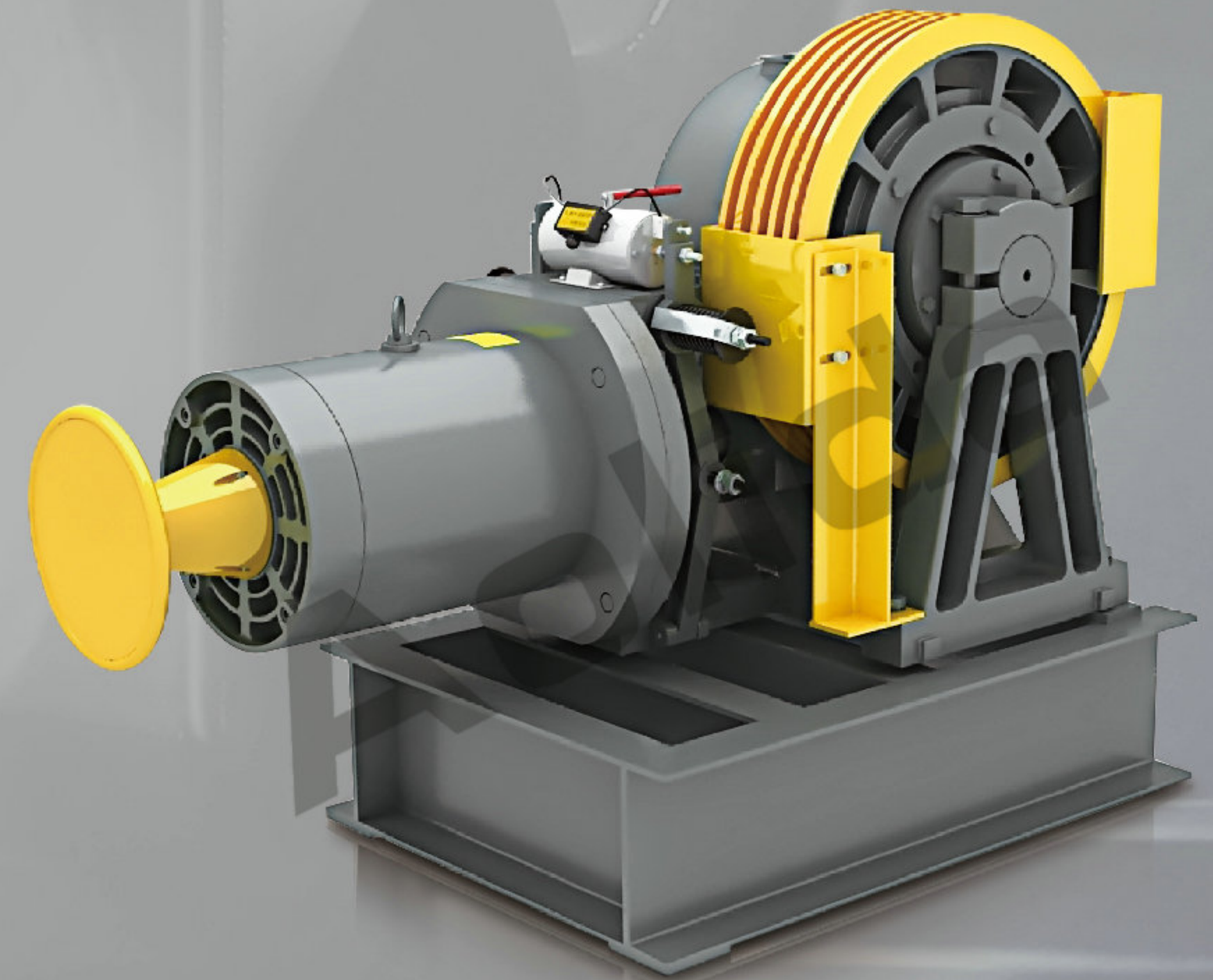
It adopts advanced sensor devices and computer control technologies so it can accurately work out floors and transmit signals. The error of leveling can be controlled to be less than one centimeter.

高强承重 稳固 耐用

轿壁上下封头强化设计，可抵御货物轻微碰撞；高强度型材轿架与特殊加强的轿厢底盘完美结合，承重力强，适应各种载荷下的运载工况。

STRONG LOAD-BEARING CAPACITY BE STEADY AND DURABLE

Car walls are specially designed to be shut at the top and the bottom to withstand slight crash from cargoes. High-strength timber frame perfectly matches with the specially strengthened car chassis to achieve strong bearing strength to adapt to carrying cases in every loading.



AEF210 GEARLESS GOODS ELEVATOR AEF210无齿轮载货电梯

技术领先 绿色 **节能**

采用永磁同步技术,安全节能、效率高,可满足井道和机房的灵活布置。

LEADING TECHNOLOGY GREEN AND ENERGY SAVING

Aolida adapts RVVVF (permanent magnet synchronous technology) to achieve safety, energy-saving and high efficiency, which can satisfy the flexible arrangement of hoist way and machine-room.

主机小巧 更高效

采用更小巧、高效的无齿轮曳引驱动主机,重量更轻、结构紧凑,提高土建利用率,减少功率消耗。

SMALL MAIN ENGINE MORE EFFICIENT

The small, exquisite and efficient gearless traction drive main engine has lighter weight and compact structure, which can raise the utilization ratio of civil engineering and reduce power consumption.

AEF210与AEF200功率消耗对比表

COMPARISON TABLE OF POWER CONSUMPTION BETWEEN AEF210 AND AEF200

载重(kg)/速度(m/s)	AEF210无齿轮货梯功率(KW)	AEF200有齿轮货梯功率(KW)
2000/0.5	6.4	11.0
2000/1.0	13.5	/
3000/0.5	10.0	15.0
3000/1.0	21.0	/

变频 **调速 平稳运行**

VVVF变频调速,平滑调节电梯运行速度,极大改善电梯运行的舒适度,使电梯运行平稳、平层准确、噪音低。

VARIABLE FREQUENCY SPEED CONTROL STABLE OPERATION

VVVF Variable frequency speed control can adjust the running speed of the lift and greatly improve the comfort degree of lift running, thus making the running of the lift stable and accurate with few noises.

静音 环保 **免维护**

低电机转速,低噪音运行;无减速箱设计,传动效率更高;无需润滑,免维护;节能环保,使用方便。

MUTE ENVIRONMENTAL PROTECTION MAINTENANCE FREE

Low motor speed, few noise operation; reduction-box free design, higher transmission efficiency; lubrication free and maintenance free; energy-saving and environmentally friendly; convenient use.



AEF300 MRL GOODS ELEVATOR AEF300无机房 载货电梯

节约空间 突破约束

主机和控制柜小巧的体积设计, 无需机房, 有效解决空间, 轻松融入建筑, 为建筑设计带来更多自由, 应用场合更广泛。

SAVE SPACE BREAK LIMITS

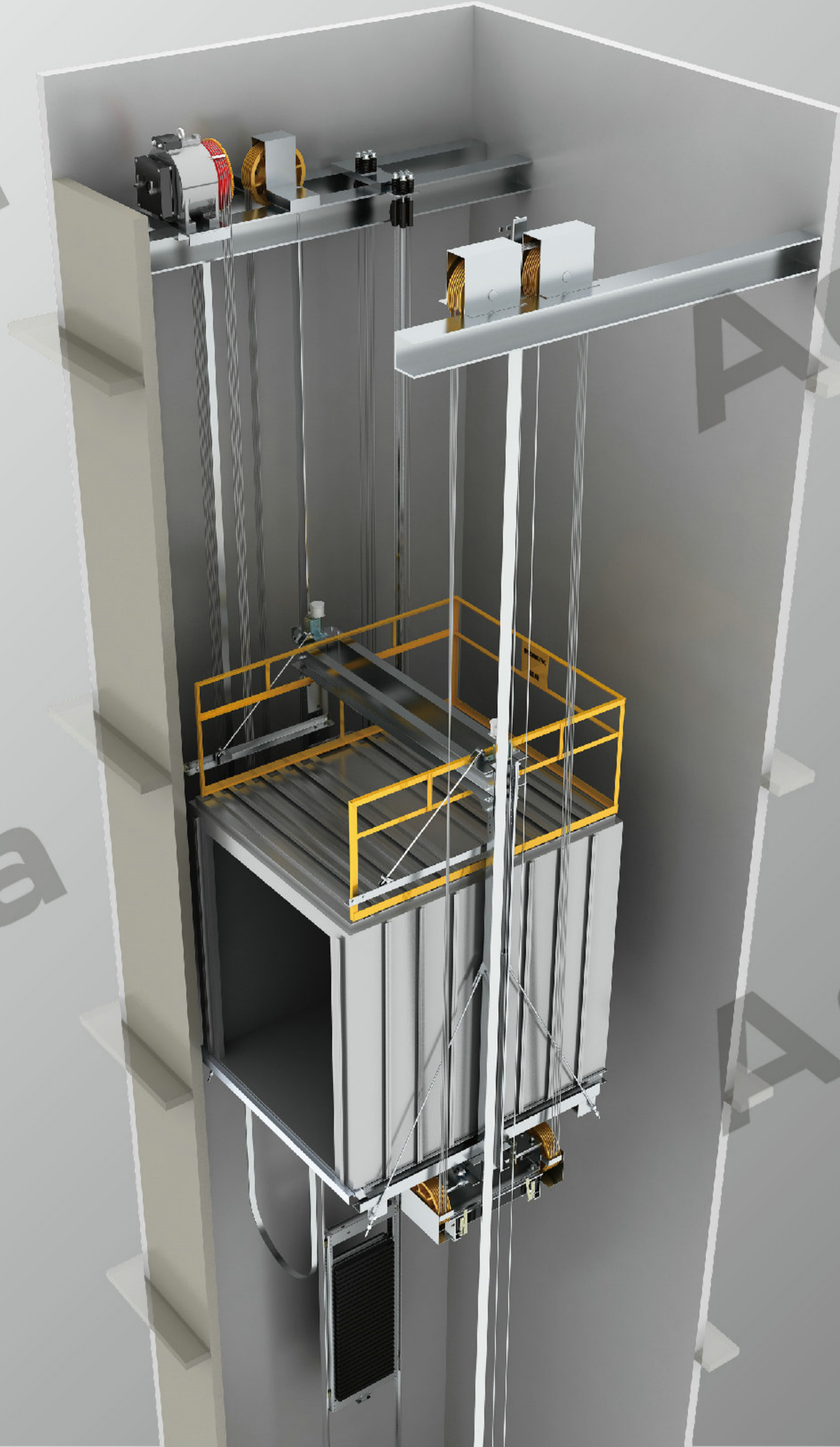
Small volume design of host and control cabinet, no room, effectively solve the space, easily into the building, for architectural design to bring more freedom, more widely used occasions.

技术成熟 安全耐用

全智能微电脑集成化控制系统, 确保指令快速、准确、可靠应答, 精密的变频门机系统, 可靠的电梯配置, 确保长久平稳运行。

MATURE TECHNOLOGY BE SAFE AND DURABLE

Intelligent microcomputer integrated control system makes the instructions respond fast, accurately and reliably. Precision frequency conversion door machine system and reliable lift configuration ensure long-term stable operation.



电子连续称重精准获取 载重数据

更精确的反应货物装载情况, 大幅提升电梯装载安全性能。

ELECTRONIC CONTINUOUS WEIGH TO ACCURATELY GET LOAD DATA

It more accurately indicates goods loading situation, and increase the safety performance of lift loading.

延时关门 装卸从容

标配一键开启延时关门模式, 保护人货安全, 让装卸更从容。

DELAY CLOSING DOORS LOAD AND UNLOAD GOODS EASILY

The one-click delayed door closing mode is a standard configuration for protecting the safety of passengers and goods and makes the loading and unloading of goods more easily.

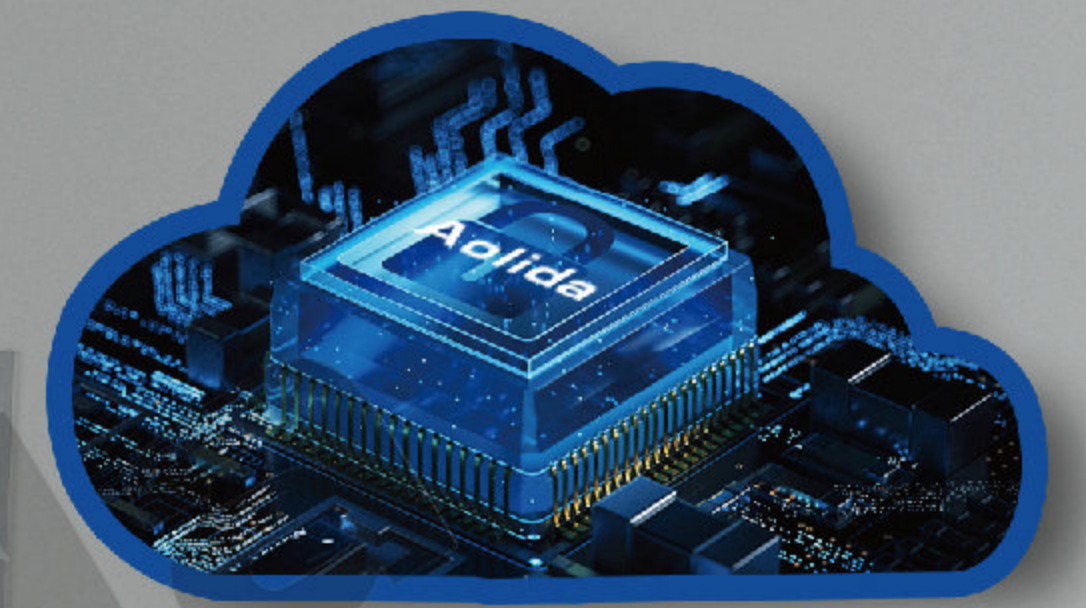
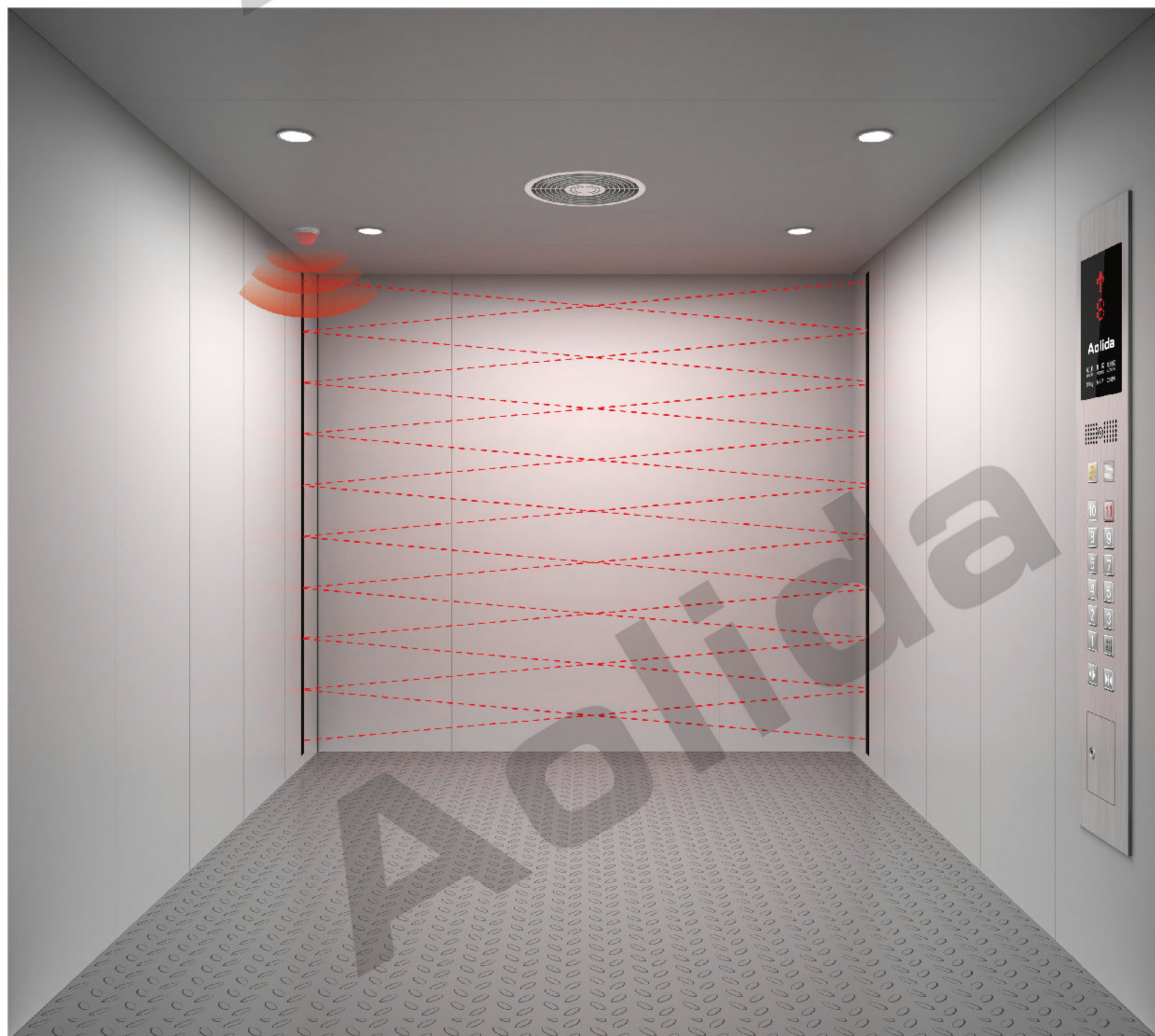


轿内装载 越位报警、保护功能 (有偿选配)

当货物装载越位时, 系统给出声光报警, 有效保护设备安全。

LOADING IN THE CAR LIMIT WARNING PROTECTIVE FUNCTIONS (PAID OPTIONAL)

If the loaded goods exceed the limit, the system will give a sound-light alarm to effectively protect the safety of the equipment.



AGV

智能机器人联动控制及 智能互操作 (有偿选配)

适用场合: 智能化无人车间、智能化物流仓储、智能化停车场。
根据客户需求, 定制电梯与其他智能化设备、中央控制管理系统等的联动控制及智能互操作, 实现“万物互联”。(选配时请咨询公司营销中心)

THE COORDINATED CONTROL AND INTELLIGENT INTEROPERATION OF INTELLIGENT AGVS (PAID OPTIONAL)

Scope of Application: Intelligent Unmanned Workshops, Intelligent Logistics and Warehousing and Intelligent Parking Lots.

According to customer requirements, customize the coordinated control and intelligent interoperation of elevators and other intelligent equipment and central control management systems to create a world that all things are connected. (Consult Aolida's Marketing Center for optional functions)



CAR DECORATE

轿厢装潢



HC16001

[标配 Standard]



扫描二维码
360度了解轿厢

轿顶: 钢板喷塑

轿壁、轿门: 钢板喷塑

操纵箱面板: 发纹不锈钢

地板: 花纹钢板

开门方式: 旁开式

Car ceiling: Steel plate with spraying plastics

Car wall, car door: Steel plate with spraying plastics

C.O.P: Stainless steel hairline

Car floor: Steel plate with decorative design

Door opening mode: Side opening

注: 操纵箱布置位置请以公司标准为准。

Note: The layout position of the control box shall be subject to the company standard.



HC16002

[有偿选配 Paid optional]



扫描二维码
360度了解轿厢

轿顶: 发纹不锈钢

轿壁、轿门: 发纹不锈钢

操纵箱面板: 发纹不锈钢

地板: 花纹钢板

开门方式: 双折中分

Car ceiling: Stainless steel hairline

Car wall, car door: Stainless steel hairline

C.O.P: Stainless steel hairline

Car floor: Steel plate with decorative design

Door opening mode: 4-panels center opening

注: 操纵箱布置位置请以公司标准为准。

Note: The layout position of the control box shall be subject to the company standard.

LANDING DOOR 厅门



HL16001
标准配置 Standard

旁开式
厅门: 钢板喷塑
门套: 钢板喷塑
Side opening
Landing door: Steel plate with spraying plastics
Jamb: Steel plate with spraying plastics

HL16002

双折中分式
厅门: 钢板喷塑
门套: 钢板喷塑
4-panels center opening
Landing door: Steel plate with spraying plastics
Jamb: Steel plate with spraying plastics

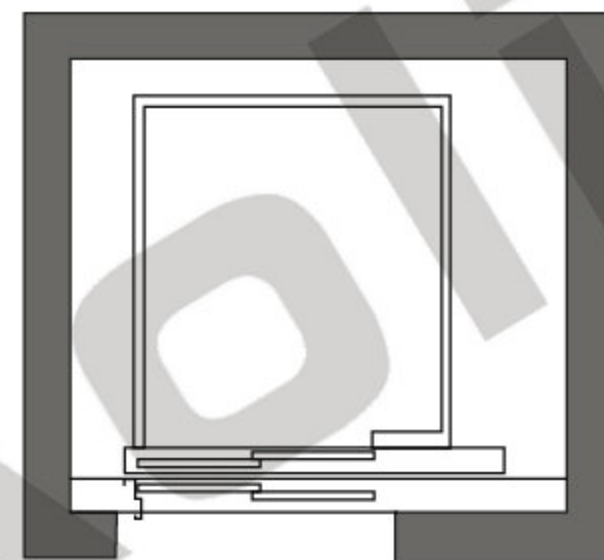
多种开门方式可供选择 Various opening ways are available



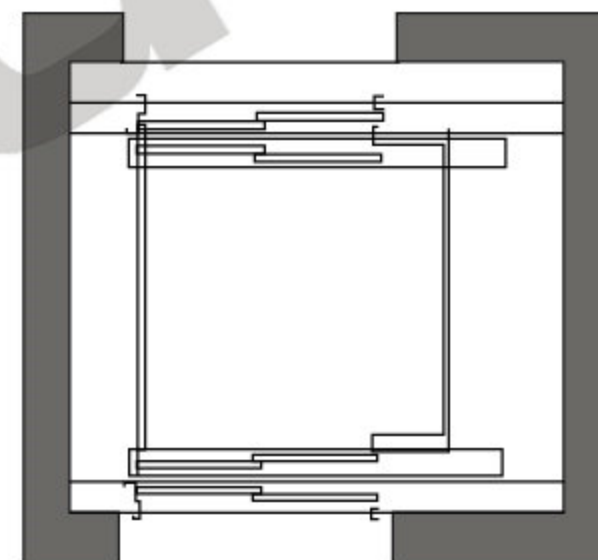
旁开门
Sliding door



双折中分式
4-panels center opening



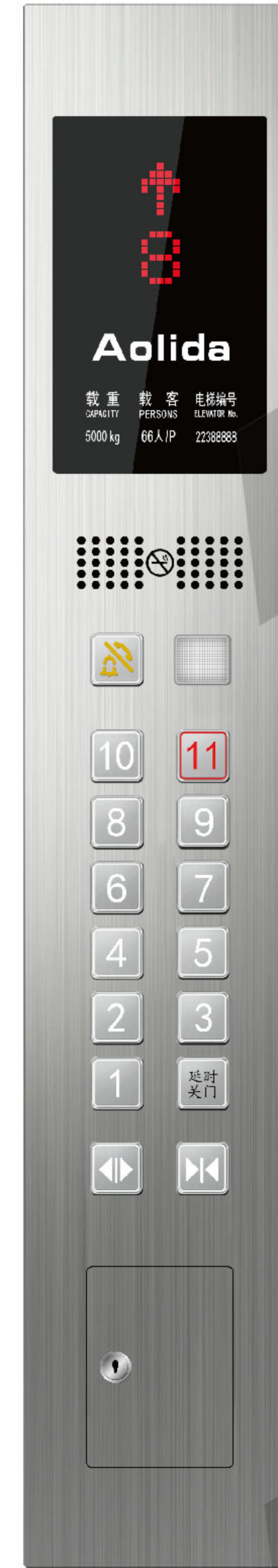
单通门
Single way door



双通门
Double way door

注: 2000kg及以下载货电梯开门方式标配为旁开门; 2000kg以上载货电梯开门方式标配为双折中分门。
Note: The standard configuration of door-opening pattern of goods elevator with a load no more than 2000kg is a sliding door. The standard configuration of door-opening pattern of goods elevator with a load more than 2000kg is a double door.

PARTS DESIGN 部件款式



OH23001

操纵箱 Control box

面板材质: 发纹不锈钢
按钮: 方形带辉光微动按钮
显示: 点阵显示

Panel material: Stainless steel hairline
Button: Square micro switch with glow
Display: Dot matrix

注: 标准载货电梯操纵箱前置, 前壁净宽若小于280mm, 布置方式改为侧置。
Note: Standard goods elevator control box front, if the front wall width is less than 280 mm, the layout will be changed to side.

壁挂式外呼 Wall mounted

面板材质: 发纹不锈钢
按钮: 方形带辉光微动按钮
显示: 点阵显示
Panel material: Stainless steel hairline
Button: Square micro switch with glow
Display: Dot matrix

地板 Floor



DB16003

花纹钢板
Steel plate with decorative design

色卡 Color card



RAL7004
标配 Standard

灰色
Gray



RAL1015
选配 Optional

米黄
Cream-colored



CH18001

注: 实物颜色可能与印刷颜色有差异。
Notes: The color of the object may be different from printed color.

FUNCTIONS TABLE

功能表

基本功能	功能说明	Basic function
● 检修运行	电梯进入检修状态，系统取消自动运行以及自动门的操作。按下（下）行按钮可使电梯以检修速度点动向上（向下）运行。松开按钮电梯立即停止运行。	
● 自救平层运行	当电梯处于非检修状态下，且未停在平层区，此时只要符合起动的安全要求，电梯将自动以慢速运行至最近平层区，然后开门。	
● 司机操作运行	通过操纵箱拨动开关可以选择司机操作。电梯可由司机选择运行方向和其它功能（比如直驶功能），电梯的关门是在司机持续按关门按钮的条件下进行的。	
● 独立运行	电梯不接受外界召唤，只响应轿内指令，不能自动关门。	
● 紧急电动运行	对于人力操作提升装有额定载重量的轿厢所需力大于400N的电梯驱动主机，设置紧急电动运行开关及操作，以替代手动盘车装置。	
● 自动返基站	当超过设定时间，仍无内部指令和层站召唤时，电梯自动返回基站等候乘客。	
● 锁梯功能	自动运行状态下，锁梯开关动作后，消除所有召唤登记，然后返回锁梯基站，自动开门。此后停止电梯运行，关闭轿厢内照明与风扇。当锁梯开关被复位后电梯重新开始进入正常服务状态。	
● 照明、风扇节电功能	当超过设定时间，仍无内部指令和层站召唤时，则自动切断轿厢内照明、风扇等电源。	
● 错误指令取消	乘客在操纵箱内可以采用连续按动指令按钮两次的方法来取消上次错误登记的指令。	
● 反向自动消号	当电梯运行到终端层站或者运行方向变更时，将此前所登记的反向指令全部自动取消。	
● 重复关门	电梯持续关门一定时间后，若门锁尚未闭合，则电梯自动开门，然后重复关门。	
● 本层厅外开门	在无其它指令或外召的情况下，若轿厢停靠在某一层站，按下该层站外的召唤按钮后，轿厢门自动打开。	
● 关门按钮提前关门	电梯在自动运行模式下，处于开门保持时，可以通过关门按钮提前关门，以提高效率。	
● 开门保持操作功能	按开门按钮，电梯保持开门状态，方便货物运输等需求。	
● 全集选	在自动状态或司机状态，电梯在运行过程中，在响应轿内指令信号的同时，自动响应厅外上下召唤按钮信号，任何服务层的乘客，都可通过登记上下召唤信号召唤电梯。	
● 司机换向	司机可通过专门的按钮选择电梯运行方向。	
● 超载保护	当电梯内载重超过额定载重时电梯报警，停止运行。	
● 门光幕保护	当关门过程中，门的中间有东西阻挡时，光幕保护动作，电梯转为开门。但光幕保护在消防操作时不起作用。	
● 超速保护	保证轿厢运行时的速度在安全控制范围内，以保证乘客和货物的安全。	
● 五方通话	用于在特殊情况下与外界保持联系，话机安装在操纵箱内部。	
● 应急照明及警铃	当电梯停电时，操纵箱上有一只应急照明灯会自动点亮，保证轿厢内部照明；当电梯发生故障时，通过持续按压操纵箱上警铃按钮，报警铃声持续鸣响。	
● 延时关门	在自动运行状态下，在轿厢内按开门延时按钮，电梯延时关门，方便货物运输等需求。	
● 轿厢意外移动保护功能	当电梯轿厢位于平层区域，电梯门开启时，若轿厢突然发生意外移动，控制系统能立刻发出保护信号，制停轿厢，防止意外移动的继续发生，确保乘客、货物进出轿厢安全。	
● 轿厢防扒门保护功能	轿厢门机设有防扒门保护装置，可有效防止轿厢内乘客扒开轿门，保障乘客安全。	
● 停电后的紧急电动松闸功能	无机房电梯因受空间限制，在电梯停电时无法在主机旁边手动松闸盘车，故设置了具有后备电池电动松闸装置进行远程操作。	注
● 限速器电动工作和复位	无机房电梯因受空间限制，无法在限速器旁边动作和复位，故设置了电动按钮进行远程操作。	注
● 层门防脱槽保护功能	电梯层门设有防脱槽装置，可防止一般的撞击或某些人为使用不当造成的层门故障。	
● 全面LED节能功能	电梯井道、轿厢内皆采用高效节能LED照明灯，与传统照明灯相比，可减少70%以上电能损耗，经济环保。	

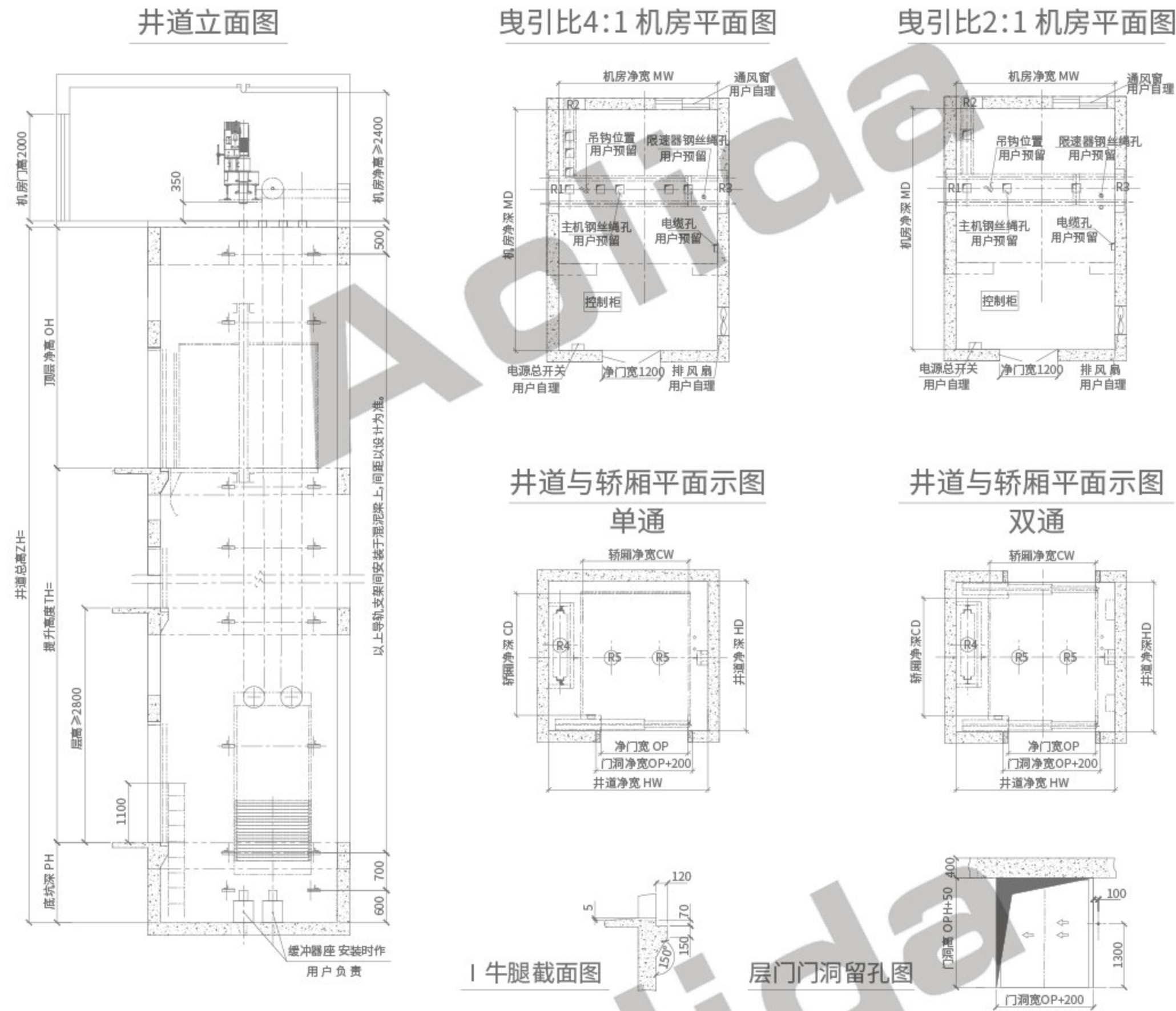
系统功能	功能说明	System function
● 井道参数自学习	系统在首次快车运行前，需要对井道的参数进行自学习，包括每层的层高、强迫减速开关位置。	
● 直接停靠运行	以距离为原则，自动运算生成从启动到停车的平滑曲线，没有爬行，直接停靠在平层位置。	
● 最佳曲线自动生成	系统根据需要运行的距离，自动运算出最适合人机功能原理的曲线，没有个数的限制，而且不受短楼层的限制。	
● 免脱负载电机参数识别	对于异步电动机，控制系统可以自动辨识电机的电阻、电感、空载电流等控制参数，以便精确控制电机；而对于永磁同步电动机，控制系统可以完成旋转编码器的角度识别。	
● 服务楼层设置	系统可以根据需要灵活选择关闭或激活某个或多个电梯服务楼层及停站楼层。	
● 自动修正轿厢位置	电梯每次运行到端站位置，系统自动根据第一级强迫减速开关检查和修正轿厢的位置信息，同时辅助特制的强迫减速速度彻底消除冲顶和蹲底故障。	
● 测试运行	测试运行包括新电梯的疲劳测试运行、禁止外召响应、禁止开关门、屏蔽端站限位开关、屏蔽超载信号等测试运行方法。	
● 用户设定检查	用户可以通过该功能查找系统参数设置与出厂设置不一致的参数。	

系统功能	功能说明	System function
● 前后门服务楼层设置	系统可以根据需要分别对前门和后门选择服务楼层。	
● 实时时钟管理	系统具有实时时钟芯片，无电源的情况下可以保证2年时钟工作正常。	
● 强迫减速监测功能	系统在自动运行模式下，根据强迫减速开关位置、以及开关动作情况来监测、校正电梯轿厢的位置。	
● 开关门控制功能选择	系统根据使用的门机种类的区别，可以灵活设置开门到位之后、关门到位之后的是否持续输出指令的模式。	
● 保持开门时间分类设定	系统根据设定的时间自动判别召唤开门、指令开门、门保护开门、延时开门等不同的保持开门时间。	
● 外召粘连识别	系统可以识别出厅外召唤按钮的粘连情况，自动去除该粘连的召唤，避免电梯由于外召唤按钮的粘连情况而无法关门运行。	
● 层楼显示按位设置	系统允许每一层的显示使用0-9，以及字母之中的任意字符排列组合显示，方便特殊状况使用。	
● 运行方向滚动显示	电梯运行中，厅外显示板滚动显示运行方向。	
● 电梯状态点阵显示	通过点阵模块显示电梯的运行方向、所在层站、电梯状态（例如故障、检修）等情况。	
● 跳跃层楼显示	灵活定义厅外显示板显示内容，可以根据需要将显示设置为非连续数据。	
● 换站停靠	如果电梯在持续开门超过开门时间后，开门限位尚未动作，电梯就会变成关门状态，并在门关闭后，自动登记下一个层站运行；同时报E55号故障提示。	
● 电流斜坡撤除	在永磁同步电动机应用现场中，电梯运行减速停车后，电动机的维持电流通过斜坡的方式撤除，避免这个过程中电动机的异常噪声。	
● 称重信号补偿	系统可以在特定应用场合中使用模拟式称重信号，对电梯的启动进行补偿。	
● 故障历史记录	系统具有11个故障记录，包括故障产生的时间与楼层等信息。	
● 门区外不能开门的保护	系统在非门区状态，禁止自动开门。	
● 逆向运行保护	系统对旋转编码器的反馈信号方向进行识别，在运行中判断电动机的实际运行方向，一旦为逆向运行则报警提示。	
● 防打滑保护	在非检修状态，电梯运行过程中，如果连续运行了F9-02规定的时间（最大45秒）后，而且没有平层开关动作过，系统就认为检测到钢丝绳打滑故障，所以就停止轿厢一切运行。	
● 接触器触点检测保护	电梯在运行或者停止状态下，检测到接触器的吸合状态异常时，系统自动保护。	
● 电机过电流保护	检测到电机的电流大于最大允许值时，系统自动保护。	
● 电源过电压保护	检测到电源电压大于最大允许值时，系统自动保护。	
● 电机过载保护	检测到电机过载，系统自动保护。	
● 编码器故障保护	全系统使用一个高精度编码器来进行闭环矢量控制，如果该编码器发生故障，系统自动停机，杜绝因无法得知编码器故障引起的冲顶蹲底的故障。	
● 井道自学习失败诊断	没有正确的井道数据，电梯将不能正常运行，因此在井道自学习未能正确完成时设置了井道自学习失败诊断。	
● 驱动模块过热保护	检测到驱动模块过热，系统自动保护。	
● 门开关故障保护	当检测到电梯开关门超过设定次数以后仍未有效关门，系统停止开关门并输出故障。	
● 运行中门锁断开保护	电梯运行中检测到门锁断开，系统自动保护。	
● 限位开关保护	上（下）限位开关动作后电梯禁止向上（下）运行，但是可以向反方向运行。	
● 对地短路检测	系统在第一次上电的情况下可以对输出U、V、W进行检测，判断是否存在对地短路的情况。	
● 平层开关故障保护	电梯在自动运行模式下，识别平层信号的粘连与丢失情况。	
● CPU故障保护	系统具有3个CPU，相互进行状态判断，一旦有异常则进行保护，封锁所有输出。	
● 门锁短接保护	在抱闸打开之前，通过检测输出电流的情况判断输出接触器是否异常。	
● 输出接触器异常检测	电梯在自动运行模式下，每次开门到位均识别门锁是否存在异常。	
● 电机温度保护	系统检测到电机温度过热后，暂停电梯运行。	

选配功能	功能说明	Optional function
● 前后门独立控制	前后门独立（前后门操纵箱、前后门召唤盒存在）操作：如果平层前有后门召唤盒（或者后门指令）的本层召唤登记，停下来时开后门；有前门召唤盒（或者前门指令）的本层召唤登记，停下来时开前门；如果两面都有，则两扇门都开。同样，在本层开门时，按后门召唤盒的按钮，就开后门；按前门召唤盒的按钮，就开前门。	
● IC卡（指纹）用户管理	乘客必须持卡（刷指纹）才能到达需授权才能进入的楼层。	
● 人脸识别用户管理	乘客通过人脸识别授权乘坐电梯。	
● 强迫关门	当开通强迫关门功能后，如果由于光幕动作或其它原因使电梯连续60秒没有关门信号时，电梯就强迫关门，并发出强迫关门信号。	
● 副操纵盘操作	当电梯的轿厢有两扇门时，可选配副操纵盘。当某一层两面都能开门时，按副操纵盘的开门按钮，开的是门2；按操纵盘的开门按钮，开门1。如果平层前有副操纵盘的本层指令登记，停下来时开门2；有操纵盘的当前楼层指令登记，停下来时开门1；如果两面都有，则两扇门都开。	
● 轿厢到站钟	电梯按照乘客的要求到达目的楼层后，从轿顶板发出提示信号。	
● 无线遥控呼梯	设置无线遥控发射接收装置，通过遥控方式选择呼梯。	
● 轿内装载越位报警、保护功能	当货物装载越位时，被安装在轿壁两侧红外装置检测到，系统给出声光报警且不允许电梯启动运行。	
● AGV智能机器人联动控制及智能互操作	根据客户需求，定制电梯与其他智能化设备、中央控制管理系统等的联动控制及智能互操作，实现“万物互联”。	

注：AEF300无机房货梯特有功能，AEF200等有机房货梯无此功能。

CONSTRUCTION PARAMETERS AEF210载货电梯 土建示意图



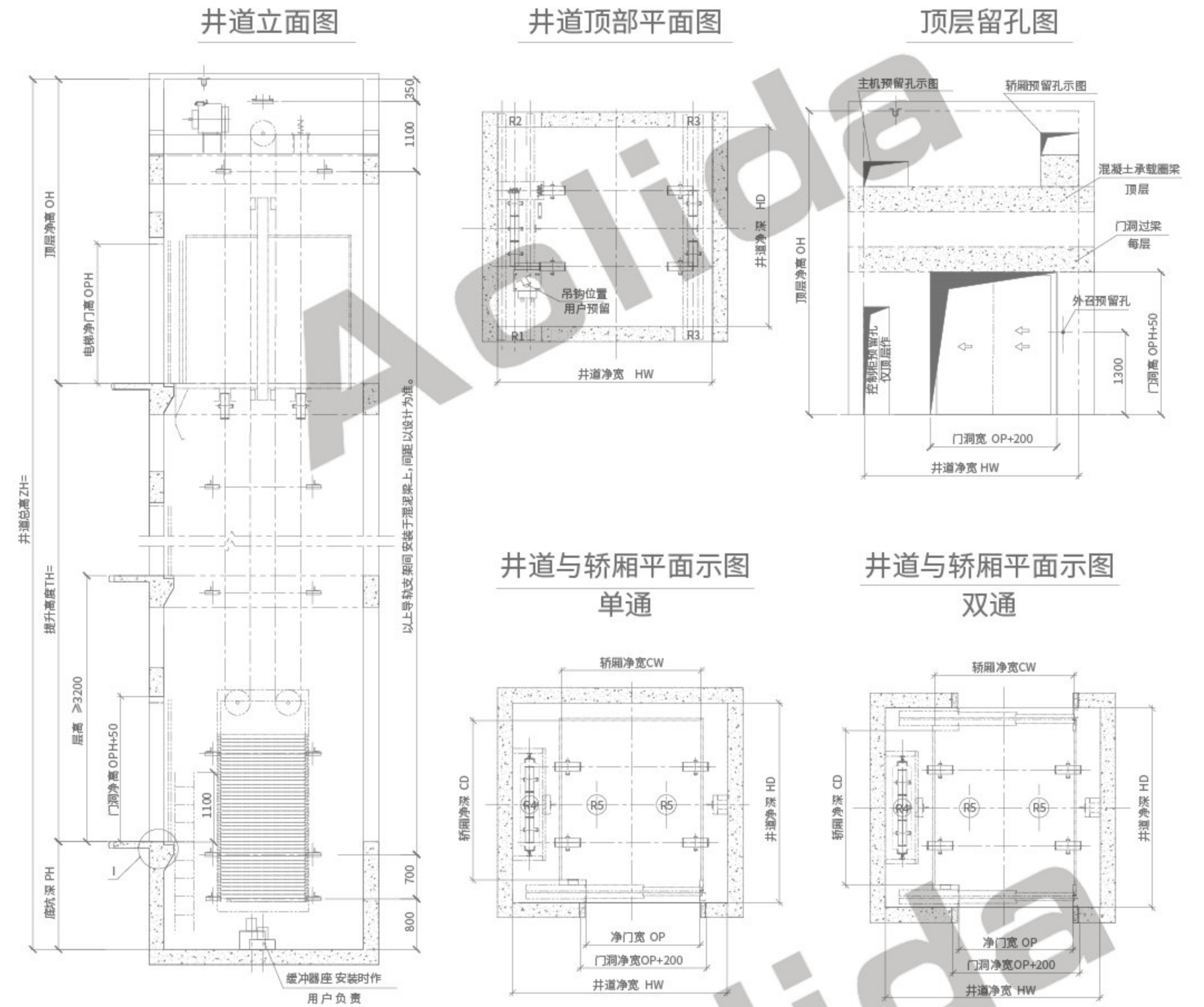
AEF210载货电梯参数表

AEF210 goods elevator parameter table

额定载荷 Rated capacity	额定速度 Rated speed	轿厢净尺寸 Car net size		开门净尺寸 Open door net size		井道净尺寸 Hoistway net size			机房净尺寸 Machine room net size			
		宽CW	深CD	宽OP	高OPH	宽HW	深HD	底坑深PH	顶层高OH	宽MW	深MD	高MH
Kg 2000	0.5	1800	2200	1500	2100	2800	2750	1500	4200	2800	4500	≥2400
	1.0			2000								
3000	0.5	2200	2500	1800	2200	3300	3200	1500	4500	3300	5000	≥2400
	1.0			2000								
4000	0.5	2200	3250	2000	2300	3600	3850	1800	5000	3600	5500	≥2800
	1.0			2000								
5000	0.5	2400	3600	2000	2300	3750	4200	1800	5000	3750	5500	≥2800
	1.0			2000								
6000	0.5	2750	3700	2500	2400	4250	4300	2000	5500	4250	5500	≥3000
	1.0			2500								
8000	0.5	2750	4900	2500	2400	4250	5500	2000	5500	4250	5500	≥3000
	1.0			2500								
10000	0.5	2900	5700	2500	2400	4350	6500	2000	5500	4350	6500	≥3000
	1.0			2500								

注:上述尺寸供设计参考(仅为单开门),具体尺寸以合同签订提供的井道土建布置图为准。
Note: Above sizes are for reference only(Single door only). The specific sizes are subject to the construction layout drawing provided when the contract was signed.

CONSTRUCTION PARAMETERS AEF300无机房载货电梯 土建示意图



AEF300无机房载货电梯参数表

AEF300 Machine roomless goods elevator parameter table

额定载荷 Rated capacity	额定速度 Rated speed	轿厢净尺寸 Car net size		开门净尺寸 Open door net size		井道净尺寸 Hoistway net size			
		宽CW	深CD	宽OP	高OPH	宽HW	深HD	底坑深PH	顶层高OH
Kg 2000	0.5	1800	2200	1500	2100	2850	2750	1500	4500
	1.0			2000					
3000	0.5	2200	2500	1800	2200	3550	3150	1700	4800
	1.0			2000					
4000	0.5	2200	3250	2000	2300	3800	3850	1800	5500
	1.0			2000					
5000	0.5	2400	3600	2000	2300	3850	4200	1800	5500
	1.0			2000					

注:上述尺寸供设计参考(仅为单开门),具体尺寸以合同签订提供的井道土建布置图为准。
Note: Above sizes are for reference only(Single door only). The specific sizes are subject to the construction layout drawing provided when the contract was signed.